CS40-11U 伺服电机控制器
使用说明书

北京时代超群电器科技有限公司

一．控制器的规格：

驱动器型号		**CS40-11U**
输入电源	电压	AC180V～260V
	最大功耗	10W
使用环境	温度	工作温度： -10℃～80℃ 存储温度： -20℃～100℃
	湿度	<90%（无结露）
	振动	小于 4.9m/s^2
控制模式		位置控制
特性	码盘反馈脉冲频率	<=500KHz
	输出指令脉冲频率	<=360KHz
位置控制	编码器输入方式	两相正交脉冲，非差分方式或差分方式
	指令脉冲输出方式	脉冲+方向，差分方式
	电子齿轮	1～65535 / 1～65535

二．试运行：

1. 确认连线正确。
   1） 确认电源电路的配线。
   2） 确认码盘的反馈配线。
   3） 确认伺服驱动器的输出配线。
2. 接通电源，如果接线正确，则 LED 面板上闪烁显示：

三．指示灯的状态说明：

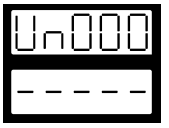
指示灯的示意图：

L1	L2	L3	L4
L5	L6	L7	L8

- L1：监控模式指示。灯亮，当前处于监控模式。
- L2：设定模式指示。灯亮，当前处于设定模式。
- L3：保留。
- L4：保留。
- L5：码盘脉冲输入指示。灯亮，有脉冲输入。
- L6：指令脉冲输出指示。灯亮，有脉冲输出。
- L7：报警指示。灯亮，输出脉冲频率超限报警。
- L8：工作指示。灯亮，系统供电正常。

四．监控模式操作：

1. 按◀或▶键，选择监视模式。
2. 按▲或▼键，选择想要观察的监视号码(在此选择 Un000)。



3. 按 SET 键，显示当前的监视数据。上方 LED 显示实际的电机转速为 1050 r/min，下方 LED 显示输出的电机转速 525 r/min。

4. 持续按下◀键 1 秒以上，当前数据清零。
5. 按 ESC 键，返回监视模式主菜单。

监控模式内容说明：

监视号	显示内容	单位	备注
Un000	速度监控	r/min	上方 LED 显示实际的电机转速 下方 LED 显示输出的电机转速 最高位显示正负 显示范围：-9999~~9999
Un001	反馈脉冲计数器	个	16 进制数值显示，显示范围：16 进制 00000000~~FFFFFFFF
Un002	指令脉冲计数器	个	同上

注意：反馈脉冲计数器和指令脉冲计数器在重新上电或设定完数据后，被清零。

五．设定模式操作：

1. 按◀或▶键，选择设定模式。
2. 按▲或▼键，选择想要设定的参数号码(在此选择 Pn100)。此时上方 LED 显示要设定的参数号，下方 LED 显示对应的参数值。此时显示电子齿轮分子为 1。

3. 按 SET 键，进入设定状态，此时下方 LED 的最高位开始闪烁。
4. 按◀或▶键，选择要变更的数据位。
5. 按▲或▼键，修改所选数据位上的数值。
6. 重复步骤 4、5，直到将数据变更为想要设定的数值。
7. 持续按下◀键 1 秒以上，当前数据清零。若按 ESC，则直接退出设定状态，数据不保存。
8. 持续按下 SET 键 1 秒以上，此时数据闪烁，并被保存。

用户参数说明：

参数号	说明	单位	设定范围	出厂值

Pn100	电子齿轮分子	——	1~65535	1
Pn101	电子齿轮分母	——	1~65535	1
Pn102	码盘线数	——	1~30000	1250
Pn103	输出线数	——	1~30000	1250

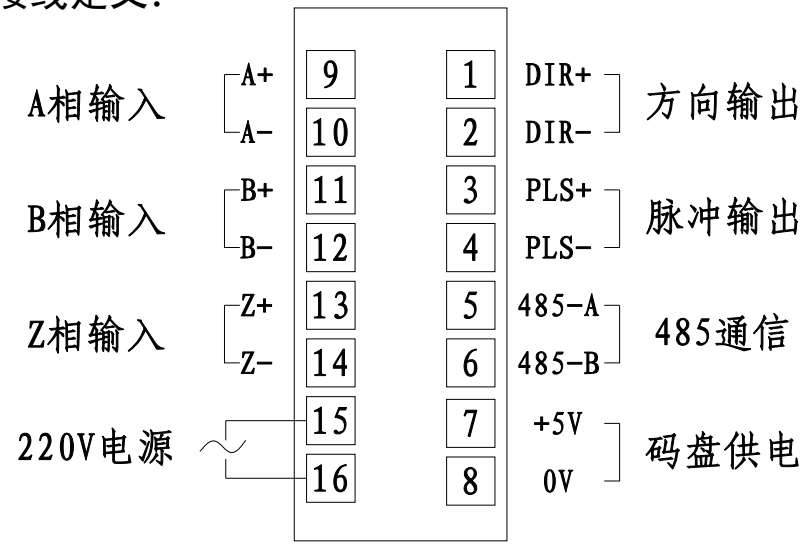
注意：

1. 电子齿轮的分子/分母 = 输出轴转速/码盘轴转速。
2. 例如脉冲输出端子接步进电机驱动器，驱动器的每转脉冲数为 10000，则 Pn103 应设置为 2500。

六．报警：

报警信息：当输出指令脉冲超过 360KHz，报警灯闪烁，并且脉冲停止输出。控制器重新上电后，报警复位，控制器恢复正常。

七．端子接线定义：



注意：当控制器非差分方式接入码盘时，即只须接入 A+、B+、+5V 和 0V 四个端子。
其中端子 A-、B-、Z-已经接入+5V 电源。

八．安装：

整体尺寸：48×96×82　　（单位：mm）
开口尺寸：44.2×90.2　　（单位：mm）

开口深度：≥72　　（单位：mm）

安全注意事项：

警告：

- 开机后检查外观是否完好，若有故障立即联系本公司或经销商切勿自行拆卸维修。
- 工作环境禁止大量粉尘及异物进入。
- 用户不可打开机壳修理，内有高压避免伤及人员。
- 本机不具备防爆结构，不要在可燃性气体的环境中使用。
- 长时间不用请关掉电源。
- 不要把任何物品压在电源线上，电源线的布置应不妨碍人的行走或机器的运行。